

Objetivos

Seleccionar los métodos y equipos apropiados en función del tipo de unión que se debe romper.
Sustituir piezas o elementos completos, o por secciones parciales.
Preparar la zona de desmontaje y separación de elementos fijos.
Desmontar y separar elementos fijos utilizando los equipos y herramientas correctamente.

Contenidos

Operaciones de despunteado

Introducción
Preparación del punto
Taladrado con brocas específicas
Despunteado de puntos en zonas de fácil y difícil acceso
Fresado de puntos
Desengatillado de pestañas en paneles
Desbarbado de zonas con antigavilla y selladores
Desbarbado de zonas con cera de cavidades
Desfilado de pestañas en paneles
Resumen

Operaciones de corte de elementos

Introducción
Representación gráfica: croquizado y acotado
Trazado y preparación del corte
Eliminación de pinturas con discos específicos
Corte de elementos mediante herramientas manuales
Corte de elementos mediante herramientas eléctricas y neumáticas
Protección anticorrosiva en la zona de corte
Conceptos asociados a los procesos de corte con herramientas y máquinas
Resumen

Equipos y útiles necesarios en el desmontaje y separación de elementos fijos

Introducción
Cinzel manual y neumático. Cortafrío
Sierras: circular, de arco, neumática de vaivén y sierra orbital
Mantas ignífugas
Roedora
Despunteadora
Brocas específicas para puntos de soldadura
Taladro eléctrico y manual
Brocas intercambiables
Amoladora
Discos de desbarbar y de corte
Martillos de golpear y de acabado
Tases de chapista
Limas de repasar
Resumen

Métodos y técnicas en los procesos de reparación

Introducción
Normas técnicas del fabricante
Método de sustitución total o parcial

Técnica de utilización de los métodos de corte

Método de preparación y ajuste del recambio

Técnica de despunteado en zonas de fácil y difícil acceso

Método de desengatillado de pestañas en paneles. Técnica de desfilado de pestañas en paneles Método de protección anticorrosiva del elemento

Resumen

