

Objetivos

Adquirir conocimientos tanto prácticos como teóricos de las operaciones de unión más utilizadas hoy en día en la industria.

Realizar un estudio pormenorizado, dentro del nivel exigido, de las técnicas a emplear, equipos utilizados, ventajas, inconvenientes y aplicaciones de cada uno de los procesos, como son: las uniones atornilladas, las uniones remachadas, las uniones pegadas y las uniones soldadas.

Contenidos

Tecnología de uniones no soldadas

Características de los procesos de unión

Uniones atornilladas

Clasificación de los tornillos y componentes de unión

Tecnología de las uniones atornilladas

Uniones remachadas

Clasificación de los remaches y componentes de unión

Tecnología de las uniones remachadas

Normas y simbología

Uniones pegadas

Clasificación de los materiales de pegado

Tecnología de los materiales

Materiales epoxídicos, composites y monocomponentes

Aplicaciones y resistencia

Riesgos en las personas y el medio ambiente

Tecnología del soldeo

Clasificación de los procesos de soldeo

Normas y simbología

Soldeo por oxigás

Principios, ventajas y limitaciones

Gases y equipos y técnicas operativas

Soldeo por arco con electrodos revestidos

Principios, ventajas y limitaciones, aplicaciones

Equipos, electrodos y tipos de revestimiento

Técnicas operativas

Soldeo por arco protegido

Técnicas de soldeo

Soldeo TIG

Soldeo MIG/MAG

Equipos, electrodos, alambres, gases y tipos de corriente

Medidas de prevención de riesgos laborales en las operaciones de distintos tipos de uniones soldadas y no soldadas

Equipos de protección individual y colectiva

