

Objetivos

Diferenciar las funciones y características de distintos tipos de almacén, sus zonas y equipo de trabajo, en empresas/organizaciones tanto industriales como comerciales y de servicios.

Interpretar la información y elementos básicos de la documentación, órdenes de trabajo y registro habituales de las operaciones propias del almacén tales como recepción, almacenaje, carga u otras.

Identificar los criterios de actuación, integración y cooperación profesional propios del operario de almacén para ofrecer un servicio de almacén de calidad.

Relacionar las medidas de prevención de riesgos que deben tomarse en los accidentes habituales de las operaciones y manipulación de cargas en el almacén.

Manejar equipos básicos de etiquetado, localización y recuento propios de las actividades y operaciones del almacén cumpliendo las normas de seguridad y salud.

Valorar la necesidad e implicaciones de mantener el orden y limpieza en el almacén para la realización efectiva de las operaciones.

Realizar las operaciones de mantenimiento de primer nivel de los medios móviles y equipo de trabajo propios de la manipulación de mercancías en el almacén.

Contenidos

Estructura y tipos de almacén

Introducción
Concepto y funciones del almacén
Tipología de almacenes
Diseño de un almacén
Flujo de mercancías en el almacén
Resumen

Operaciones de almacenaje

Introducción
Actividades de recepción
Actividades de colocación y ubicación en el almacén
Grupaje de mercancías
Cross-docking
Expedición
Aprovisionamiento de líneas de producción
Resumen

Trabajo en equipo en las operaciones auxiliares de almacenaje

Introducción
Equipo de trabajo y trabajo en equipo en el almacén
Aplicación del concepto de trabajo en equipo
Identificación de parámetros para una actuación profesional integrada
Seguridad y cooperación en la utilización de medios y realización de actividades
Resumen

Documentación básica del almacén

Introducción
La orden de trabajo
La nota de entrega
El albarán
La hoja de pedido
El packing-list
La hoja de transporte
Resumen

Equipos de mantenimiento del almacén

Introducción
Equipos de mantenimiento: consideraciones generales
Equipos de almacenamiento
Unidades de manipulación y almacenaje de mercancías
Equipos y medios para la protección física de la mercancía: envases y embalajes
Equipos y medios para el movimiento de cargas y mercancías en el almacén
Resumen

Sistemas de identificación, localización y seguimiento de mercancías

Introducción
Identificación, localización y seguimiento de mercancías
Codificación y etiquetas
Medios
Terminales portátiles y sistemas de reconocimiento de voz
Resumen

Seguridad y prevención en las operaciones auxiliares de almacenaje

Introducción
Riesgos y accidentes habituales en el almacén
Adopción de medidas preventivas
Orden y limpieza en el almacén: entornos de trabajo seguros y saludables
Hábitos de trabajo y actividades fundamentales
Limpieza: métodos, equipos y materiales
Normas básicas de actuación en caso de emergencias e incendios
Resumen

Mantenimiento de primer nivel en los equipos del almacén

Introducción
Planes de inspección y mantenimiento de los equipos del almacén
Planes de mantenimiento en carretillas
Recomendaciones y medidas de prevención de las carretillas en entornos especiales
Resumen

