

Programa formativo

COMERCIO Y MARKETING



Organización del almacén. COML019PO

Duración: 30 horas



Grupo Glorieta

Grupo Glorieta garantiza toda la formación impartida y la gestión de bonificaciones que realiza como entidad organizadora.

Objetivos

- Identificar las mercancías a almacenar, así como la aplicación de las distintas técnicas de distribución y organización de espacios para gestionar los recursos humanos y materiales de un almacén.
- Introducir los conceptos básicos referentes al almacenaje y la clasificación de los almacenajes dependiendo de las existencias y el tipo de material almacenado.
- Establecer las zonas comunes que componen un almacén logístico.
- Desarrollar los conceptos básicos que debe cumplir un almacén logístico en su fase de diseño.
- Reconocer los distintos medios mecánicos de manutención que se utilizan en un almacén.
- Conocer los elementos básicos que intervienen en el proceso logístico desde que se encuentra en el origen (almacén) hasta que llega al destino (cliente).
- Introducir los aspectos básicos de organización y funcionamiento que se encuentran dentro del proceso logístico de una empresa.
- Establecer la interrelación que tienen los distintos departamentos de una empresa con el almacén.
- Analizar la evolución que han sufrido las nuevas tecnologías en los ámbitos personales y profesionales.
- Reconocer los riesgos habituales que se encuentran al desempeñar el trabajo en un almacén.

Contenidos

1. El almacén

- 1.1. Objetivos del almacén
- 1.2. Tipos de existencias
- 1.3. Paletización de existencias
- 1.4. Formas de clasificación según existencias
- 1.5. Tipos de almacenes
- 1.6. Almacenamiento en bloques
- 1.7. Almacenamiento con estanterías

- 1.8. Estanterías convencionales
- 1.9. Estanterías compactas
- 1.10. Estanterías móviles
- 1.11. Estanterías dinámicas
- 1.12. Almacenamiento automático
- 1.13. Almacenamientos especiales
- 1.14. Resumen

2. Zonas comunes en un almacén

- 2.1. Muelles de entrada
- 2.2. Elementos que tener en cuenta para el movimiento de cargas en los muelles de carga
- 2.3. Zona de protección
- 2.4. Zonas de almacenamiento
- 2.5. Zonas de expedición
- 2.6. Muelles de salida
- 2.7. Resumen

3. Diseño de la distribución en planta (Layout)

- 3.1. El diseño de la distribución de la planta (Layout)
- 3.2. Tipos de distribución en planta
- 3.3. Metas que hay que conseguir
- 3.4. Resumen

4. Los equipos mecánicos que se utilizan en el almacén

- 4.1. Transporte horizontal
- 4.2. Transporte vertical
- 4.3. Elevadores convencionales
- 4.4. Elevadores retráctiles
- 4.5. Máquinas trilaterales
- 4.6. Transporte mixto
- 4.7. Carga, descarga y posicionamiento (handling)
- 4.8. Resumen

5. Últimas técnicas de almacenaje, stocks y envíos en general

- 5.1. Sistema logístico
 - 5.1.1. Operadores logísticos

- 5.2. Procesos de recepción y distribución de mercancías
- 5.3. Procesos de reaprovisionamiento y gestión de stocks
- 5.4. Procesos de preparación de pedidos y distribución
 - 5.4.1. Logística de distribución
- 5.5. Costes de almacenamiento
- 5.6. Resumen

6. Organización y gestión general de almacén

- 6.1. Introducción a la organización y gestión del almacén
- 6.2. Análisis y clasificación de los productos almacenados
- 6.3. Aprovechamiento de superficies y volúmenes
- 6.4. El aumento de la productividad del trabajo de almacén
- 6.5. Control de existencias
- 6.6. El cuadro de mando del almacén
- 6.7. El factor humano en el almacén
- 6.8. Resumen

7. Gestión de recursos humanos en el almacén

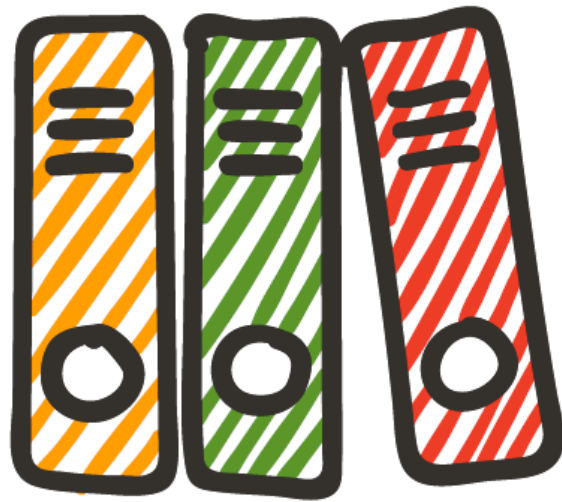
- 7.1. Pautas para la determinación cuantitativa y por categorías de los recursos humanos del almacén
- 7.2. El almacén y su relación con los restantes departamentos de la empresa
- 7.3. Resumen

8. Las nuevas tecnologías en la organización del trabajo

- 8.1. Agendas electrónicas
- 8.2. Intranet corporativa
- 8.3. La gestión de proyectos con Microsoft Project
- 8.4. Organizadores personales
- 8.5. Resumen

9. Prevención de riesgos laborales

- 9.1. Normativa de prevención de riesgos laborales aplicable a los almacenes
- 9.2. Normas para la manipulación de productos
- 9.3. Legislación higiénico-sanitaria
- 9.4. Resumen



**ACCESO AL
CATÁLOGO GENERAL DE CURSOS**

Para más información:



Grupo Glorieta

965 789 115

fcontinua@grupoglorieta.com

www.grupoglorieta.com